

S0553

PENETRÓMETRO DINÁMICO PORTÁTIL DPM 30-20

EQUIPAMIENTO PORTÁTIL PARA ENSAYOS PENETROMÉTRICOS DINÁMICOS



El equipo DPM 30 nos permite realizar únicamente ensayos de penetración dinámica de tipo continuado

Para los ensayos dinámicos, el penetrómetro está equipado con un sistema de golpeo formado por una maza de 30 kg, de peso con un recorrido de 20 cm accionada por un motor hidráulico.

Para extraer la varilla, cubrir los tubos y
Se utiliza un extractor hidráulico. El penetrómetro es
Controlado por un distribuidor de pedales. La conexión hidráulica de la
Varios componentes se realiza con conectores rápidos. Confiabilidad
Está demostrado por cientos de ejemplos operativos en toda Italia y
por todo el mundo.

El varillaje, tubos de revestimiento y toma-muestras, se extraen con la ayuda de un extractor hidráulico.

El penetrómetro es controlado por un pedal de distribución. La conexión hidráulica de los distintos componentes se realiza con conectores de enchufe rápido. La fiabilidad está demostrada por cientos de ensayos realizados por todo el mundo.

ACCESORIOS OPCIONALES DISPONIBLES

Con el penetrómetro DPM30, además de los accesorios estándar, también es posible utilizar:

- Un toma-muestras para extraer muestras del suelo con una mínima perturbación y así garantizar una mejor capacidad para interpretar los datos penetrométricos.
- Puntas recuperables;
- Tubos de revestimiento para ensayos DP.

ENSAYOS DP (Penetración Dinámica)

Permite realizar ensayos de penetración dinámica con los siguientes valores:

Maza	Recorrido	Varillas	Puntazas
30 kg	20 cm	Ø 20 mm	10 cm ² / 60°

MOTOR DE GASOLINA

- Motor a gasolina: 4-Tiempos mono-cilíndrico, enfriamiento de aire presurizado, emisión de gases en cumplimiento con las Directivas CE 97/68 y 2002/88.
- Tipo de carburante: gasolina sin plomo
- Encendido: arranque mediante manivela
- Potencia: 3,5 Hp - 2,6 kW a 3600 rpm
- Desplazamiento: 148 - 9,03 cm³
- Par: 0,70 kgm a 2500 rpm
- Filtro de aire: pre-filtro y cartucho deslizante
- Consumo: 0,57 a 1,20 litros/h

SISTEMA HIDRÁULICO

- Capacidad del circuito: 7,8 L.
- Presión máxima operativa: 150 bar
- Bombas: 1
- Cartucho de filtro: capacidad de filtrado 25µm

UNIDAD DE EXTRACCIÓN HIDRÁULICA

- Velocidad máxima de extracción: 0 - 4 cm/seg.
- Recorrido de los pistones de extracción hidráulicos: 300mm

RUÍDO

- L_{WA} (dB): 102 (ISO 3744)

TANQUES

- Capacidad del depósito de combustible: 3,8 L.
- Capacidad del depósito de aceite hidráulico: 7.2 L.

COLORES Y TRATAMIENTOS

Color del extractor hidráulico: Rojo Rubí RAL 3003
Tratamiento de la carcasa de la bomba de control: galvanización

DOUMENTACIÓN

Manual de instrucciones y mantenimiento del penetrómetro, manual de instrucciones y uso del motor, carpeta con certificados, manual y uso del software.

PLACAS

Para identificar las funciones del pedal que activa el distribuidor hidráulico, hay remachada una placa aluminio grabada para protección.

SOFTWARE

Software para ensayos DP (Penetración dinámica)

PESOS

Bomba de gasolina	32,3 kg
Sistema de golpeo	47,5 kg
Extractor hidráulico	16,1 kg.
Pedal de distribución	9,7 kg
TOTAL	105,6 KG

